

mcm



Torni convenzionali
Torni a CNC

Conventional Lathes
CNC Lathes



mcm

Chi siamo

L'identità di M.C.M. si basa su un approccio chiaro: costruire torni affidabili, stabili e duraturi, progettati per lavorare in modo continuo anche in applicazioni impegnative. Ogni macchina nasce all'interno dell'azienda, dove progettazione, assemblaggio e collaudo vengono gestiti direttamente dai nostri tecnici.

Questo controllo completo ci permette di garantire macchine coerenti negli standard e nella qualità, e di offrire ai clienti un punto di riferimento tecnico con cui mantenere un rapporto diretto. La nostra visione punta a un miglioramento costante, fatto di aggiornamenti concreti e utili. Ogni evoluzione dei modelli nasce dall'esperienza maturata sul campo e dall'ascolto di chi utilizza le macchine ogni giorno.

Vogliamo affiancare aziende che richiedono continuità produttiva e fornire torni che mantengono affidabilità e facilità d'uso anche dopo molti anni di attività.

Il rapporto diretto con i clienti rimane una parte fondamentale del nostro lavoro: seguire le macchine nel tempo ci permette di migliorarle, aggiornarle e garantire un servizio coerente con gli standard M.C.M.

Il valore dell'azienda è legato soprattutto alle persone che ne fanno parte. In M.C.M. affrontiamo il lavoro con serietà, rispetto e collaborazione.

La nostra sede si trova a Levane, in Piazzale del Planetario 7/8/9, nel cuore della Toscana, tra Arezzo e Firenze, in una zona industriale ben collegata e facilmente raggiungibile. La posizione agevola l'arrivo di clienti e partner per visite, collaudi, formazione e revisioni.

Operiamo all'interno di una struttura di 2.000 m² che ospita tutti i reparti principali: progettazione, lavorazioni meccaniche, montaggio, elettrico, collaudo, uffici tecnici, commerciali e amministrativi.

Avere tutte le attività riunite nello stesso luogo ci permette di mantenere un controllo diretto sulla qualità costruttiva, coordinare i flussi di lavoro e seguire ogni macchina in modo continuo, dalla produzione all'assistenza post-vendita.

Lavoriamo con un'organizzazione snella e diretta: chi si occupa della progettazione è a pochi metri da chi monta, collauda e assiste le macchine. Questo riduce tempi decisionali, evita passaggi intermedi e ci permette di intervenire rapidamente sia in fase produttiva che post-vendita.

La struttura dispone di aree dedicate alla movimentazione di macchine e componenti di grande massa, facilitando attività di caricamento, scarico e collaudo anche su pezzi di grandi dimensioni.

About us

The identity of M.C.M. is based on a clear approach: designing and building reliable, stable, and long-lasting lathes, engineered to operate continuously even in demanding applications. Each machine is developed entirely in-house, with design, assembly, and testing managed directly by our technicians.

This full control allows us to guarantee consistent standards and quality across all machines, while offering customers a direct technical point of reference and a close working relationship. Our vision is focused on continuous improvement through practical and meaningful updates. Every model evolution is driven by hands-on experience and by listening to those who use our machines every day.

We aim to support companies that require production continuity, supplying lathes that maintain reliability and ease of use even after many years of operation.

Direct relationships with our customers remain a fundamental part of our work. Following the machines over time enables us to improve and update them, while ensuring service that is fully aligned with M.C.M. standards.

The value of the company lies above all in its people. At M.C.M., we approach our work with professionalism, respect, and a strong spirit of collaboration.

Our headquarters are located in Levane, at Piazzale del Planetario 7/8/9, in the heart of Tuscany, between Arezzo and Florence, in a well-connected and easily accessible industrial area. This location facilitates visits by customers and partners for inspections, testing, training, and overhauls.

We operate within a 2,000 m² facility that houses all key departments: design, mechanical machining, assembly, electrical systems, testing, and technical, sales, and administrative offices. Having all activities concentrated in a single location allows us to maintain direct control over build quality, coordinate workflows efficiently, and follow each machine continuously, from production through after-sales support.

We work with a lean and direct organization: those responsible for design are only a few meters away from those who assemble, test, and service the machines. This reduces decision-making time, eliminates unnecessary intermediaries, and enables rapid intervention both during production and in the post-sales phase.

The facility includes dedicated areas for handling machines and high-mass components, facilitating loading, unloading, and testing operations, even for large-scale workpieces.

INDICE/INDEX

Torni convenzionali / Conventional Lathes

p. 6-17



T | 180 - 215 - 230

p. 6



TC | 225 - 260 - 300 - 350

p. 8



TC HEAVY | 315 - 380 - 400 - 500 - 600

p. 10



TC HEAVY PLUS | 500 - 625 - 700 - 800

p. 12



TC MEGALOS | 800 - 900 - 1000 - 1100 - 1200

p. 14

Dotazioni standard ed accessori opzionali / Standard equipments and optional accessories

p. 16



Torni a CNC / CNC Lathes

p. 18 - 45



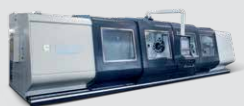
ATL NEOS evo | 250 - 280 - 310 - 350

p. 18



ATL evo | 310 - 350 - 400L - 315 - 400 - 500

p. 22



ATL HEAVY evo | 400 - 500 - 550 - 600

p. 26



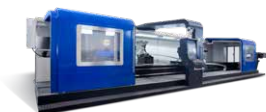
ATL HEAVY PLUS evo | 500 - 625 - 700 - 800

p. 30



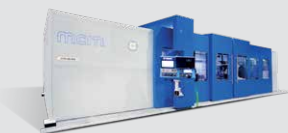
ATL MEGALOS evo | 800 - 900 - 1000 - 1100 - 1200

p. 34



5 STAR | 50 - 60 - 80 - 90L

p. 38



5 STAR | 90 - 100 - 110 - 140 - 160 - 180 - 200

p. 42

Dotazioni standard ed accessori opzionali / Standard equipment and optional accessories

p. 44

Torni speciali / Special Lathes

p. 46-50

Servizio post-vendita e Retrofitting / After sale service & Retrofitting

p. 51

T
180 - 215 - 230



• Velocità a giri variabili (Inverter)



• Infinitely variable spindle speed (Inverter)



PRINCIPALI CARATTERISTICHE TECNICHE / Technical Specifications

T		180	215	230
ALTEZZA PUNTE Height of centres	mm	180	215	230
DIAMETRO AMMESSO SUL BANCO Swing over bed	mm	360	430	460
DIAMETRO AMMESSO SULLA SLITTA Swing over cross slide	mm	190	240	270
DISTANZA PUNTE Distance between centres	mm	1000 - 1500		
LARGHEZZA DEL BANCO Width of bed	mm	290		
DIAMETRO FORO MANDRINO Spindle bore	mm	52		
NASO DEL MANDRINO Spindle nose	Camlock	6"		
VELOCITÀ INFINITAMENTE VARIABILE (Inverter) Infinitely variable spindle speed (Inverter)	rpm	N. 6 GAMME DA 60 A 2000 RPM N. 6 ranges from 60 up to 2000 rpm		
POTENZA MOTORE MANDRINO Main motor power	Kw	4 [Opt. 5.5]	5.5 [Opt. 7.5]	
AVANZAMENTI LONGITUDINALI Range of longitudinal feeds	mm/rev	(38) 0.05 - 1.50		
AVANZAMENTI TRASVERSALI Range of transversal feeds	mm/rev	(38) 0.025 - 0.75		
PASSI METRICI Range of threads Metric	mm	(30) 0.45 - 20		
PASSI WHITWORTH Range of threads Whitworth	T.P.I.	(35) 80 - 1³/₄		
PASSI MODULARI Range of threads Module	mm	(25) 0.25 - 10		
PASSI DIAMETRAL PITCH Range of threads Diametral Pitch	DP	(30) 160 - 3¹/₂		
CORSA CARRO TRASVERSALE (Asse X) Cross slide travel (X-axis)	mm	240		
CORSA CARRELLINO PORTAUTENSILI Top slide travel	mm	130		

T		180	215	230
DIAMETRO CANOTTO CONTROPUNTA Tailstock quill diameter	mm	60		
CORSA CANOTTO CONTROPUNTA Tailstock quill stroke	mm	130		
CONO INTERNO CANOTTO CONTROPUNTA Tailstock quill inside taper	Morse	4		

PESO / Weight

T		180	215	230
T x 1000	Kg	2000	2100	2200
T x 1500	Kg	2300	2400	2500

Su richiesta / On request

PASSAGGIO BARRA Spindle bore	Ø mm	65		
--	------	-----------	--	--



TC

225 - 260 - 300 - 350



• Doppia frizione meccanica



• Double mechanical clutch



PRINCIPALI CARATTERISTICHE TECNICHE / Technical Specifications

TC		225	260	300	350
ALTEZZA PUNTE Height of centres	mm	225	260	300	350
DIAMETRO AMMESSO SUL BANCO Swing over bed	mm	450	520	600	700
DIAMETRO AMMESSO SULLA SLITTA Swing over cross slide	mm	230	300	380	480
DISTANZA PUNTE Distance between centers	mm	1000 - 1500 - 2000 - 3000 - 4000 - 5000			
LARGHEZZA DEL BANCO Width of bed	mm	400			
DIAMETRO FORO MANDRINO Spindle bore	mm	82 / 105			
NASO DEL MANDRINO Spindle nose	Camlock	8" / 11"			
NUMERO VELOCITÀ DEL MANDRINO Number of spindle speeds	N.	24 / 12			
VELOCITÀ DEL MANDRINO Spindle speed range	rpm	9÷1600 / 16÷1200			
POTENZA MOTORE MANDRINO Main motor power	Kw	7.5 [Opt. 9.2 - 11]			
AVANZAMENTI LONGITUDINALI Range of longitudinal feeds	mm/rev	(93) 0.028 - 6.43 / (65) 0.063 - 2.52			
AVANZAMENTI TRASVERSALI Range of transversal feeds	mm/rev	(93) 0.012 - 2.73 / (65) 0.027 - 1.07			
PASSI METRICI Range of threads Metric	mm	(54) 0.5 - 224 / (22) 1 - 14			
PASSI WHITWORTH Range of threads Whitworth	T.P.I.	(54) 1/8 - 72 / (25) 2 - 28			
PASSI MODULARI Range of threads Module	mm	(54) 0.5 - 112 / (18) 0.5 - 7			
PASSI DIAMETRAL PITCH Range of threads Diametral Pitch	DP	(54) 1/4 - 64 / (24) 4 - 56			

TC		225	260	300	350
CORSA CARRO TRASVERSALE Cross slide travel (X-axis)	mm	300	340		
CORSA CARRELLINO PORTAUTENSILI Top slide travel	mm	130	150		
DIAMETRO CANOTTO CONTROPUNTA Tailstock quill diameter	mm	75	85		
CORSA CANOTTO CONTROPUNTA Tailstock quill stroke	mm	150	200		
CONO INTERNO CANOTTO CONTROPUNTA Tailstock quill inside taper	Morse	5			

PESO / Weight

TC		225	260	300	350
TC x 1000	Kg	2800	3000	3100	3200
TC x 1500	Kg	3100	3400	3500	3600
TC x 2000	Kg	3500	3800	3900	4000
TC x 3000	Kg	4300	4600	4700	4800
TC x 4000	Kg	---	5400	5500	5600
TC x 5000	Kg	---	6200	6300	6500

Su richiesta / On request

TORNIO CON ALTEZZA PUNTE Lathe with height of centres	mm	400			
VELOCITÀ INFINITAMENTE VARIABILE (Inverter) Infinitely variable spindle speed (Inverter)					

TC HEAVY

315 - 380 - 400 - 500 - 600



- Struttura monolitica
- Velocità a giri variabili (Inverter)



- Monolithic structure
- Infinitely variable spindle speeds (Inverter)



PRINCIPALI CARATTERISTICHE TECNICHE / Technical Specifications

TC HEAVY		315	380	400	500	600
ALTEZZA PUNTE Height of centres	mm	315	380	400	500	600
DIAMETRO AMMESSO SUL BANCO Swing over bed	mm	630	760	800	1000	1200
DIAMETRO AMMESSO SULLA SLITTA Swing over cross slide	mm	350	500	480	680	850
DISTANZA PUNTE Distance between centres	mm	1500 ... 8000		1500 ... 12000		
LARGHEZZA DEL BANCO Width of bed	mm	550		600		
DIAMETRO FORO DEL MANDRINO Spindle bore	mm	130				
NASO DEL MANDRINO Spindle nose	Camlock	11"				
VELOCITÀ INFINITAMENTE VARIABILE (Inverter) Infinitely variable spindle speeds (Inverter)	rpm	N. 18 gamme da 6 a 800 rpm N. 18 ranges from 6 up to 800 rpm				
POTENZA MOTORE MANDRINO Main motor power	Kw	11 [Opt. 15]		15 [Opt. 18,5 - 22]		
AVANZAMENTI LONGITUDINALI Range of longitudinal feeds	mm/rev	(64) 0.1 - 24.3				
AVANZAMENTI TRASVERSALI Range of transversal feeds	mm/rev	(64) 0.05-12.15				
PASSI METRICI Range of threads Metric	mm	(50) 1-240				
PASSI WHITWORTH Range of threads Whitworth	T.P.I.	(26) 14-1				
PASSI MODULARI Range of threads Module	mm	(53) 0.5-120				
PASSI DIAMETRAL PITCH Range of threads Diametral Pitch	DP	(24) 28-1				
CORSA CARRO TRASVERSALE (Asse X) Cross slide travel (X-axis)	mm	320	420	420	520	
CORSA CARRELLINO PORTAUTENSILI Top slide travel	mm	200		250		

TC HEAVY		315	380	400	500	600
DIAMETRO CANOTTO CONTROPUNTA Tailstock quill diameter	mm	100		120		
CORSA CANOTTO CONTROPUNTA Tailstock quill stroke	mm	250				
CONO INTERNO CANOTTO CONTROPUNTA Tailstock quill inside taper	Morse	6				
PESO MAX AMMESSO TRA LE PUNTE Maximum weight of workpiece between centers	Kg	3500		5000		

PESO / Weight

TC HEAVY		315	380	400	500	600
PESO DEL TORNIO DA 3000 mm (D.P.) Weight of the lathe of 3000 mm (D.B.C.)	Kg	5900	6200	7100	7400	7700
OGNI METRO SUPPLEMENTARE Each additional meter	Kg	+1000		+1200		

Su richiesta / On request

GRANDE PASSAGGIO BARRA Bigger spindle bore	Ø mm	200 - 220 - 250 - 280				
--	------	-----------------------	--	--	--	--



TC HEAVY PLUS

500 - 625 - 700 - 800



- Struttura monolitica
- Velocità a giri variabili (Inverter)



- Monolithic structure
- Infinitely variable spindle speeds (Inverter)



PRINCIPALI CARATTERISTICHE TECNICHE / Technical Specifications

TC HEAVY PLUS		500	625	700	800
ALTEZZA PUNTE Height of centres	mm	500	625	700	800
DIAMETRO AMMESSO SUL BANCO Swing over bed	mm	1000	1250	1400	1600
DIAMETRO AMMESSO SULLA SLITTA Swing over cross slide	mm	610	850	1000	1200
DISTANZA PUNTE Distance between centres	mm	1500 ... 16000			
LARGHEZZA DEL BANCO Bed width	mm	755			
DIAMETRO FORO DEL MANDRINO Spindle bore	mm	130			
NASO DEL MANDRINO Spindle nose	ISO	A2-15			
VELOCITÀ INFINITAMENTE VARIABILE (Inverter) Infinitely variable spindle speeds (Inverter)	rpm	N. 21 GAMME DA 3,15 A 315 RPM N. 21 ranges from 3,15 up to 315 rpm			
POTENZA MOTORE MANDRINO Main motor power	Kw	30 [Opt. 37 - 45]			
CORSA CARRO TRASVERSALE (Asse X) Cross slide travel (X-axis)	mm	520	620		
AVANZAMENTI LONGITUDINALI Range of longitudinal feeds	mm/rev	(56) 0.1 - 12			
AVANZAMENTI TRASVERSALI Range of transversal feeds	mm/rev	(56) 0.05 - 6			
PASSI METRICI Range of threads Metric	mm	(44) 1 - 120			
PASSI WHITWORTH Range of threads Whitworth	T.P.I.	(31) 28 - 3/8			
PASSI MODULARI Range of threads Module	mm	(45) 0.5 - 60			
PASSI DIAMETRAL PITCH Range of threads Diametral Pitch	DP	(30) 56 - 1			
CORSA CARRELLINO PORTAUTENSILI Top slide travel	mm	300			

TC HEAVY PLUS		500	625	700	800
DIAMETRO CANOTTO CONTROPUNTA Tailstock quill diameter	mm	160			
CORSA CANOTTO CONTROPUNTA Tailstock quill stroke	mm	300			
CONO INTERNO CANOTTO CONTROPUNTA Internal cone of tailstock sleeve	Morse	6			
PESO MAX AMMESSO TRA LE PUNTE Maximum weight of workpiece between centers	Kg	10000			

PESO / Weight

TC HEAVY PLUS		500	625	700	800L
PESO DEL TORNIO DA 3000 mm (D.P.) Weight of the lathe of 3000 mm (D.B.C.)	Kg	12500	13000	13500	14000
OGNI METRO SUPPLEMENTARE Each additional meter	Kg	+2000			

Su richiesta / On request

GRANDE PASSAGGIO BARRA Bigger spindle bore	Ø mm	270 - 320 - 380 - 430 - 510			
--	------	-----------------------------	--	--	--



TC MEGALOS

800 - 900 - 1000 - 1100 - 1200





- Struttura monolitica
- Velocità a giri variabili (Inverter)



- Monolithic structure
- Infinitely variable spindle speeds (Inverter)



PRINCIPALI CARATTERISTICHE TECNICHE / Technical Specifications



TC MEGALOS		800	900	1000	1100	1200
ALTEZZA PUNTE Height of centres	mm	800	900	1000	1100	1200
DIAMETRO AMMESSO SUL BANCO Swing over bed	mm	1600	1800	2000	2200	2400
DIAMETRO AMMESSO SULLA SLITTA Swing over cross slide	mm	1200	1400	1600	1800	2000
DISTANZA PUNTE Distance between centres	mm	2000... 16000				
LARGHEZZA DEL BANCO Bed width	mm	1100				
DIAMETRO FORO DEL MANDRINO Spindle bore	mm	130				
NASO DEL MANDRINO Spindle nose	ISO	A2-15 [Opt. A2-20]				
VELOCITÀ INFINITAMENTE VARIABILE (Inverter) Infinitely variable spindle speeds (Inverter)	rpm	N. 4 GAMME DA 2,5 A 250 RPM N. 4 ranges from 2,5 up to 250 rpm				
POTENZA MOTORE MANDRINO Main motor power	Kw	37 [Opt. 45 - 55 - 75]				
CORSA CARRO TRASVERSALE (Asse X) Cross slide travel (X-axis)	mm	800	900	1000	1100	1200
CORSA CARRELLINO PORTAUTENSILI Top slide travel	mm	200/400				
DIAMETRO CANOTTO CONTROPUNTA Tailstock quill diameter	mm	240				
CORSA CANOTTO CONTROPUNTA Tailstock quill stroke	mm	300				
PESO MAX AMMESSO TRA LE PUNTE Maximum weight of workpiece between centers	Kg	15000 [Opt. 20000 - 25000]				

PESO / Weight

TC MEGALOS		800	900	1000	1100	1200
PESO DEL TORNIO DA 3000 mm (D.P.) Weight of the lathe of 3000 mm (D.B.C.)	Kg	20000	22000	24000	26000	28000
OGNI METRO SUPPLEMENTARE Each additional meter	Kg	+2500				

DOTAZIONI STANDARD e caratteristiche costruttive:

SU TUTTI I MODELLI

- Bancale - Gambe - Testa - Contropunta - Carri realizzati mediante fusione di ghisa
- Guide del bancale temprate ad induzione e rettificate
- Testa con ingranaggi temprati e rettificati; Il mandrino è montato su cuscinetti di alta precisione
- Scorrimento dei carri su materiale antifrizione
- Impianto elettrico con comandi a bassa tensione, è disposta in apposito armadietto chiuso ermeticamente. Il materiale è originale Siemens e/o Schneider
- Bussola di riduzione del cono mandrino
- 2 Punte fisse
- **Ripari antinfortunistici a norme CE:** Protezione del mandrino con schermo antinfortunistico con microinterruttore di sicurezza interbloccato - Protezione della torretta con schermo antinfortunistico - Protezione posteriore **su tutta la lunghezza del macchinario** - Protezione vite madre e barre avanzamenti - Fungo di emergenza - Emergenza a filo per la lunghezza del tornio
- Vasca o vasche per la raccolta dei trucioli
- Impianto refrigerante con elettropompa
- Lubrificazione centralizzata delle guide con **pompa automatica**
- **Lunetta fissa e lunetta mobile**
- Chiavi di servizio
- Manuali
- Macchina a norme CE

T

- Velocità a giri variabili (inverter + potenziometro variazione velocità mandrino + contagiri + resistenza di frenatura)
- Aria sulla contropunta per facilitare lo scorrimento lungo il bancale

TC

- Doppia frizione meccanica
- Freno elettromagnetico
- Avanzamenti rapidi
- Aria sulla contropunta per facilitare lo scorrimento lungo il bancale

TC HEAVY

- Struttura monolitica
- Velocità a giri variabili (inverter + potenziometro variazione velocità mandrino + contagiri + resistenza di frenatura)
- Avanzamenti rapidi
- Spostamento della contropunta lungo il bancale con volantino e cremagliera

TC HEAVY PLUS

- Struttura monolitica
- Velocità a giri variabili (inverter + potenziometro variazione velocità mandrino + contagiri + resistenza di frenatura)
- Avanzamenti rapidi
- Spostamento della contropunta lungo il bancale motorizzato

TC MEGALOS

- Struttura monolitica
- Velocità a giri variabili (inverter + potenziometro variazione velocità mandrino + contagiri + resistenza di frenatura)
- Carrellino portautensili motorizzato
- Avanzamenti rapidi
- Spostamento della contropunta lungo il bancale motorizzato

ACCESSORI OPZIONALI:

- Torretta portautensili manuale: Quadra - A cambio rapido - Girevole - Multifix
- Autocentrante manuale a 3 o 4 morsetti
- Piattaforma a 4 morsetti indipendenti
- Contropunta rotante
- Visualizzatore di quote 2 o 3 assi
- Lunetta fissa con Ø maggiori rispetto allo standard
- Arresto rotante a 6 posizioni
- Contafiletti
- Illuminazione della zona lavoro
- Velocità a giri variabili (Inverter)
(Standard su mod. T, TC Heavy, TC Heavy Plus e TC Megalos)
- Velocità di taglio costante
- Carrellino motorizzato
(Standard su mod. TC Megalos)
- Spostamento motorizzato della contropunta
(Standard su mod. TC Heavy Plus e TC Megalos)
- Apparecchio per tornire conico
- Rettifica
- Piedini di livellamento e ancoraggio

STANDARD EQUIPMENT and technical manufacturing features:



OPTIONAL ACCESSORIES:

ON ALL MODELS

- Bed - Legs - Headstock - Tailstock - Carriages made of cast iron
- Bed guideways are induction hardened and ground
- Headstock with induction hardened and ground gears; spindle is assembled on high accuracy bearings
- Carriages are sliding on antifriction material
- Electric plant with low voltage control panel; it is placed in a suitable airtight cabinet. Make of components is Siemens and/or Schneider
- Spindle reduction sleeve
- 2 Dead centres
- **Safety protections according to EC standards:**
Safety chuck guard with microswitch interlocked - Turret safety guard - Rear protection **along full length of the machine** - Protection of leadscrew and feed bars - Emergency stop button - Rope safety switch along the entire length of the lathe
- Chip tank
- Cooling system with electro-pump
- Central lubrication of guideways with **automatic pump**
- **Steady rest and follow rest**
- Service tools and wrenches
- Manuals
- Machine built according EC standards

T

- Infinitely variable spindle speeds (inverter + potentiometre to increase/decrease spindle speed + rpm-counter display + brake resistor)
- Air device on the tailstock to ease the displacement along bed

TC

- Double mechanical clutch
- Electromagnetic brake
- Rapid feeds
- Tailstock displacement along bed by handwheel and rack system
- Air device on the tailstock to ease the displacement along bed

TC HEAVY

- Monolithic structure
- Infinitely variable spindle speeds (inverter + potentiometre to increase/decrease spindle speed + rpm-counter display + brake resistor)
- Rapid feeds
- Tailstock displacement along bed by handwheel and rack system

TC HEAVY PLUS

- Monolithic structure
- Infinitely variable spindle speeds (inverter + potentiometre to increase/decrease spindle speed + rpm-counter display + brake resistor)
- Rapid feeds
- Powered displacement of tailstock along bed

TC MEGALOS

- Monolithic structure
- Infinitely variable spindle speeds (inverter + potentiometre to increase/decrease spindle speed + rpm-counter display + brake resistor)
- Powered small tool post
- Rapid feeds
- Powered displacement of tailstock along bed

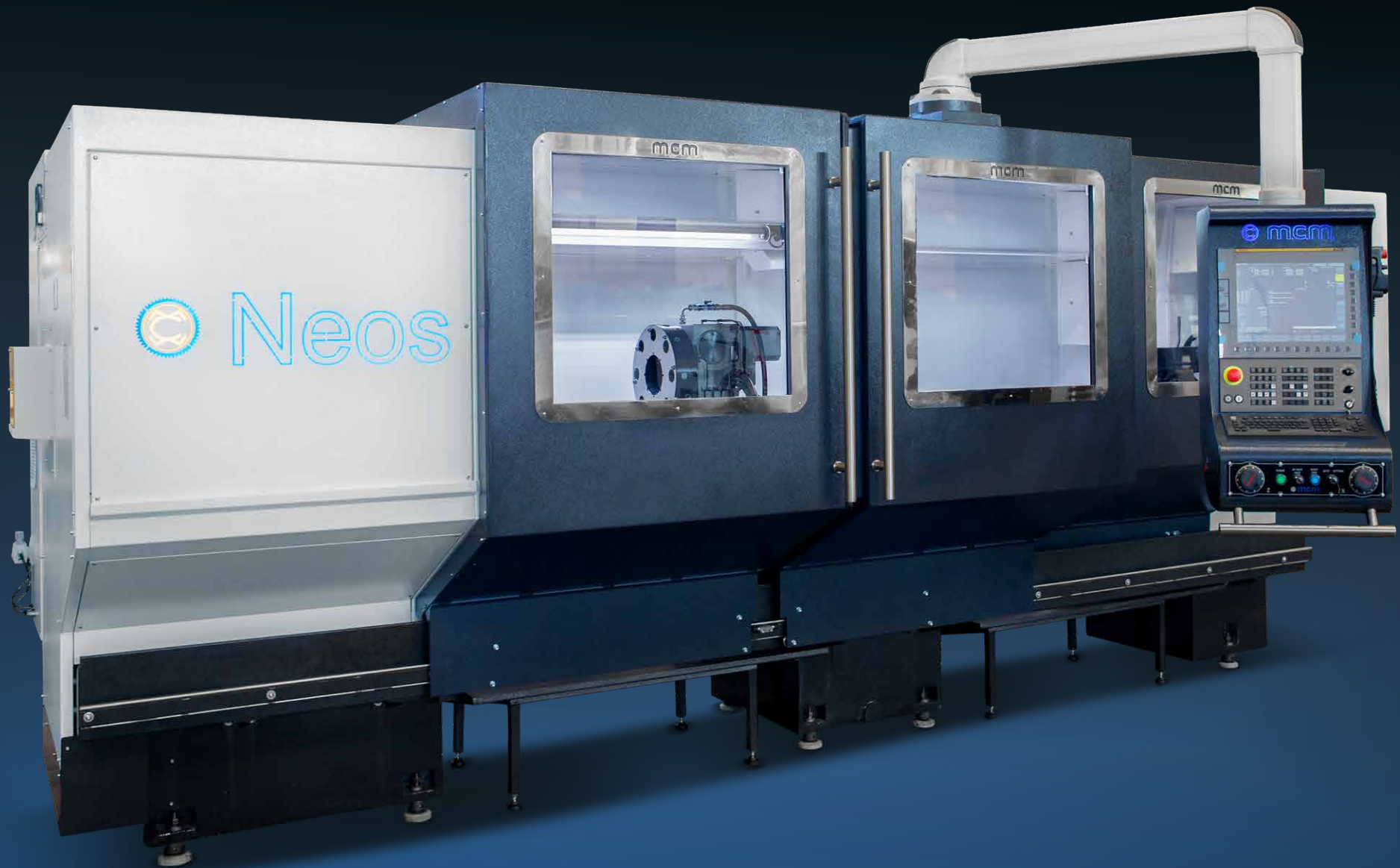
- Manual tool holder turret: Squared (4-way tool post) - Quick change turret - Indexing turret - Multifix turret
- 3 or 4 jaw self centering chuck
- 4-jaw independent chuck
- Live centre
- 2 or 3 axis digital readout
- Steady rest with larger \varnothing than standard one
- 6 position longitudinal stop
- Thread chasing dial
- Work area lighting
- Variable spindle speeds (Inverter)
(Standard on mod. T, TC Heavy, TC Heavy Plus and TC Megalos)
- Cutting Surface Speed
- Powered small tool post
(Standard on mod. TC Megalos)
- Powered displacement of tailstock along bed
(Standard on mod. TC Heavy Plus and TC Megalos)
- Taper turning attachment
- Grinding equipment
- Levelling and anchoring pads

ATL NEOS evo

250 - 280 - 310 - 350



È OBBLIGATORIO USARE I MEZZI DI PROTEZIONE PERSONALE IN DOTAZIONE A CARICINO



ATL NEOS evo

250 - 280 - 310 - 350

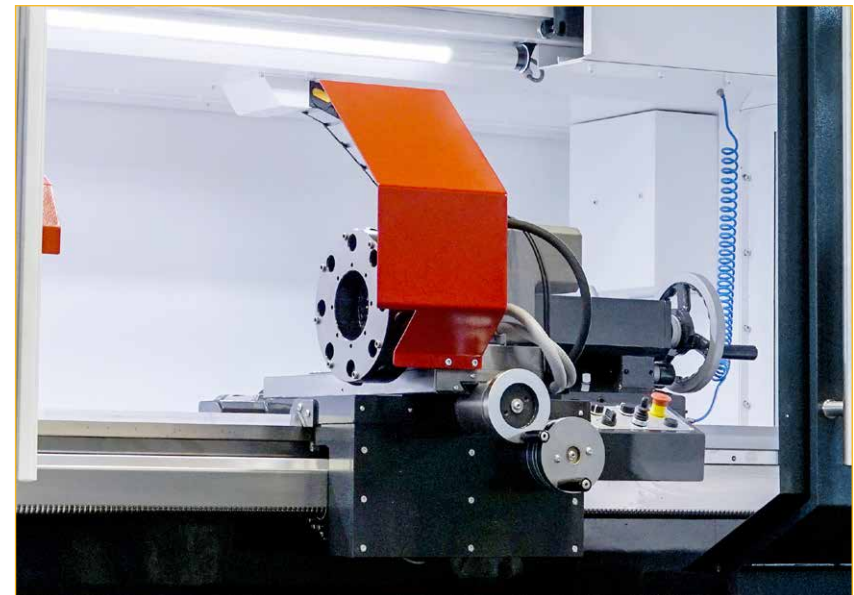


PRINCIPALI CARATTERISTICHE TECNICHE / Main Technical Features

ATL NEOS evo		250	280	310	350
ALTEZZA PUNTE Height of centres	mm	250	280	310	350
DIAMETRO AMMESSO SUL BANCO Swing over bed	mm	500	560	620	700
DIAMETRO AMMESSO SULLA SLITTA Swing over cross slide	mm	240	300	360	440
DISTANZA FRA LE PUNTE Distance between centres	mm	1000-1500-2000-3000-4000-5000			
LARGHEZZA DEL BANCO Width of bed	mm	400			
DIAMETRO FORO DEL MANDRINO Spindle bore	mm	105 [Opt. 82 - 130 - 160]			
NASO DEL MANDRINO Spindle nose	Camlock	11"			
GAMME VELOCITÀ (AUTOMATICHE) Speed ranges (Automatic)	N.	1 [Opt. 2]			
VELOCITÀ DEL MANDRINO Spindle speed	rpm	0÷1800			
POTENZA MOTORE MANDRINO (S6/S1) Spindle motor power (S6/S1)	Kw	22/15 [Opt. 26/18,5]			
CORSA CARRO TRASVERSALE (Asse X) Cross slide travel (X-axis)	mm	350			
MOVIMENTO RAPIDO ASSE X-Z X-Z axis rapid traverse	m/min	10			
DIAMETRO CANOTTO CONTROPUNTA Tailstock quill diameter	mm	85			
CORSA CANOTTO CONTROPUNTA Tailstock quill stroke	mm	200			
CONO INTERNO CANOTTO CONTROPUNTA Tailstock quill inside taper	Morse	5			
CONTROLLO NUMERICO CNC system	Mod.	FAGOR [Opt. FANUC / SIEMENS / HEIDENHAIN]			

PESO / Weight

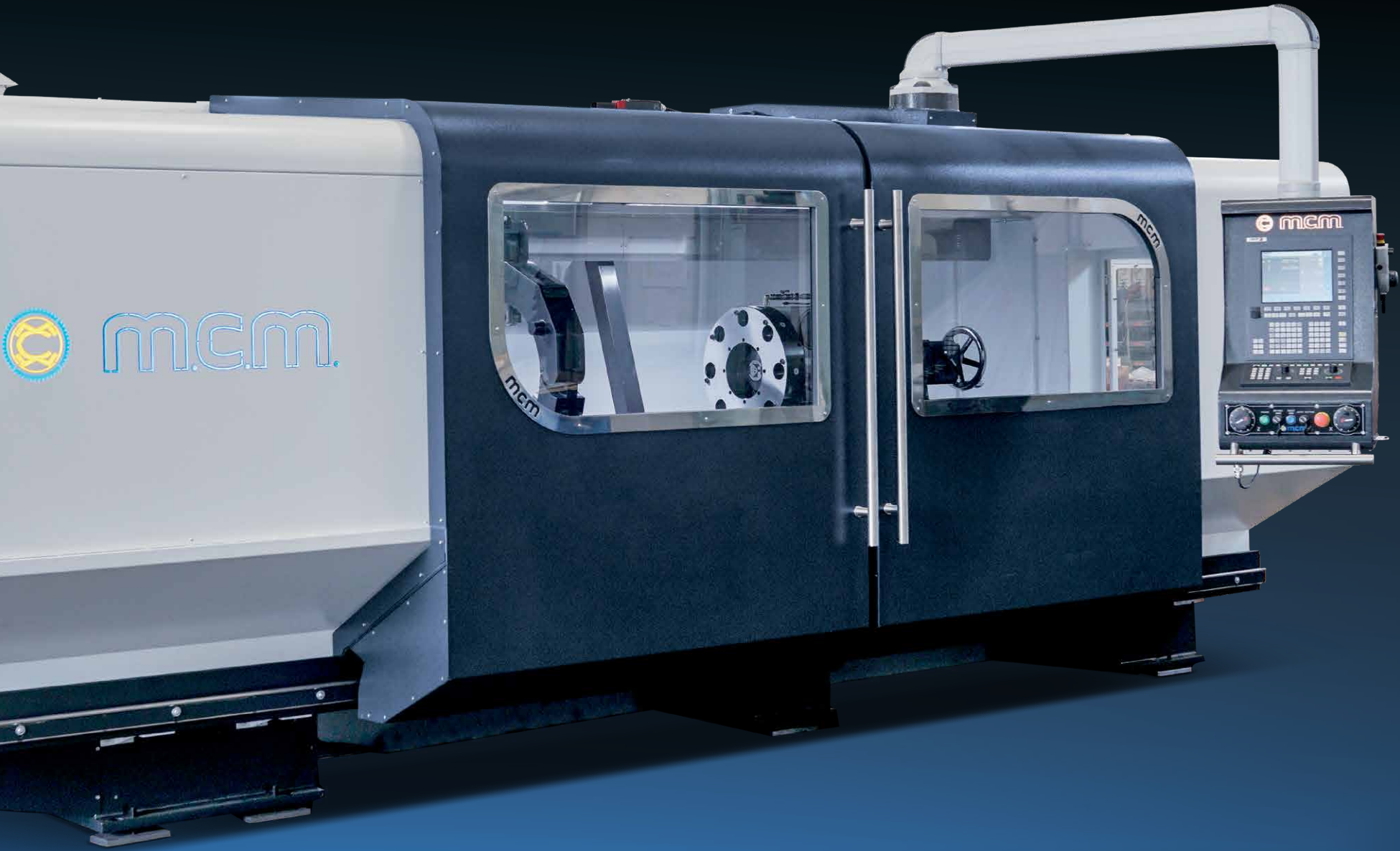
ATL NEOS evo		250	280	310	350
mm 1000	Kg	4000	4200	4400	4600
mm 1500	Kg	4400	4600	4800	5000
mm 2000	Kg	4800	5000	5200	5400
mm 3000	Kg	5600	5800	6000	6200
mm 4000	Kg	6400	6600	6800	7000
mm 5000	Kg	7200	7400	7600	7800



ATL evo

310 - 350 - 400L - 315 - 400 - 500





ATL evo

310 - 350 - 400L - 315 - 400 - 500



PRINCIPALI CARATTERISTICHE TECNICHE / Technical Specifications

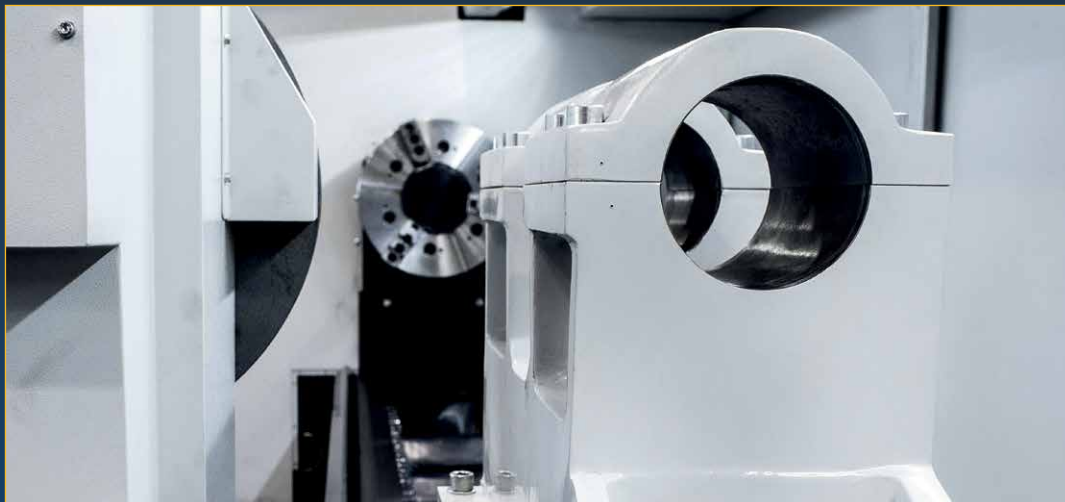
ATL evo		310	350	400L	315	400	500
ALTEZZA PUNTE Height of centres	mm	310	350	400	315	400	500
DIAMETRO AMMESSO SUL BANCO Swing over bed	mm	620	700	800	630	800	1000
DIAMETRO AMMESSO SULLA SLITTA Swing over cross slide	mm	340	410	510	340	520	680
DISTANZA PUNTE Distance between centers	mm	1500 ... 6000			1500 ... 8000		
PESO MAX AMMESSO TRA LE PUNTE Maximum weight of workpiece between centers	Kg	2000			3500		
LARGHEZZA DEL BANCO Width of bed	mm	500			550		
STRUTTURA Bed structure					MONOLITICA MONOLITHIC		
DIAMETRO FORO MANDRINO Spindle bore	mm	105 [Opt. 130]			130		
NASO DEL MANDRINO Spindle nose	Camlock	11"					
GAMME VELOCITÀ Speed ranges	N.	1 [Opt. 2]			2		
VELOCITÀ DEL MANDRINO Spindle speed range	rpm	0 - 1600			0 - 1200		
POTENZA MOTORE MANDRINO (S6/S1) Spindle motor power (S6/S1)	Kw	33/22 [Opt. 45/30]					
CORSA CARRO TRASVERSALE (Asse X) Cross slide travel (X-axis)	mm	350	400	320	400	500	
MOVIMENTO RAPIDO ASSE X-Z X-Z axis rapid traverse	m/min	9					
DIAMETRO CANOTTO CONTROPUNTA Tailstock quill diameter	mm	100					
CORSA CANOTTO CONTROPUNTA Tailstock quill stroke	mm	200			250		
CONO CANOTTO CONTROPUNTA Tailstock quill inside taper	Morse	5			6		

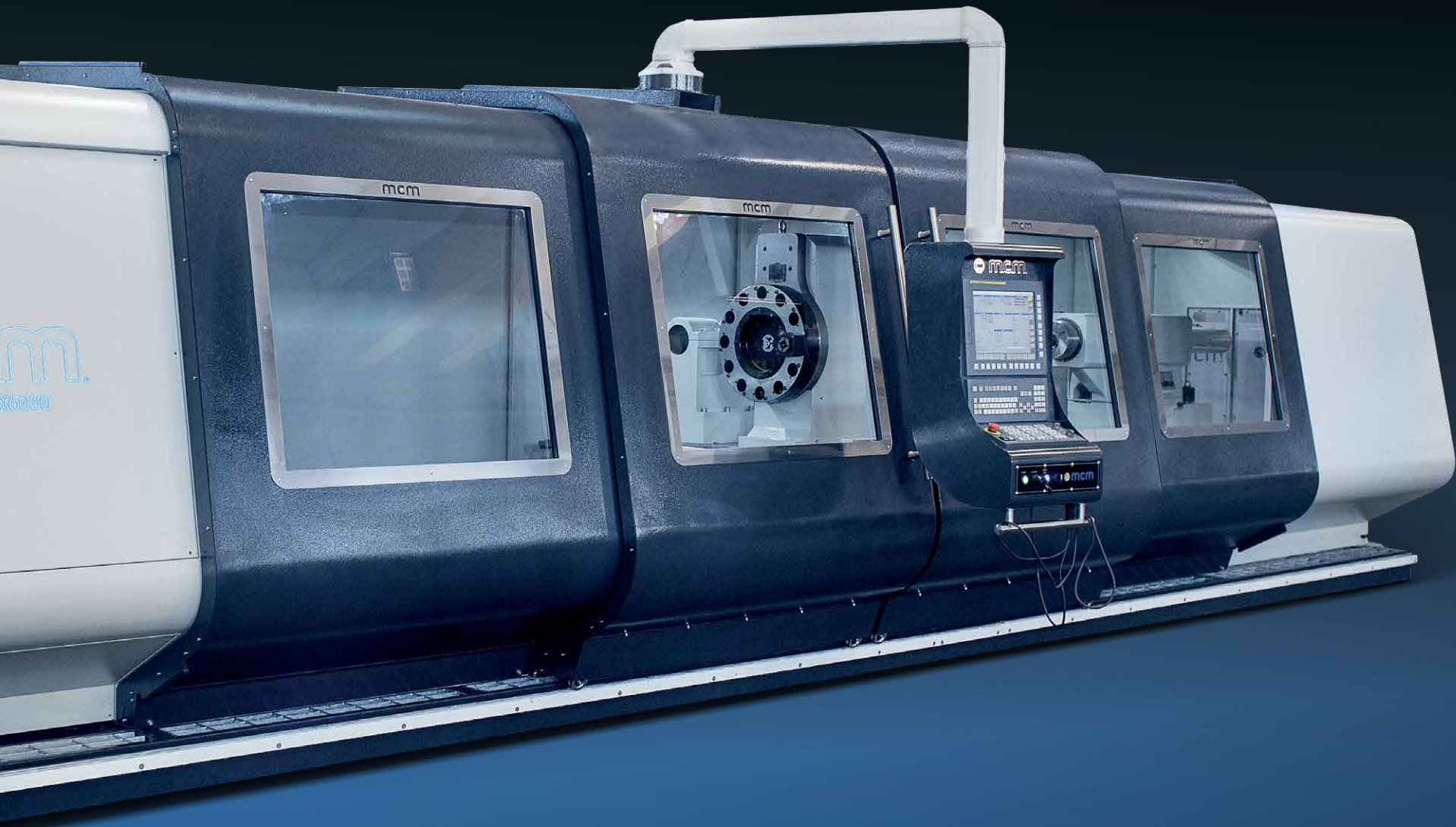
ATL evo		310	350	400L	315	400	500
CONTROLLO NUMERICO CNC system	Mod.	FAGOR [Opt. FANUC / SIEMENS / HEIDENHAIN]					
PESO / Weight							
ATL evo		310	350	400L	315	400	500
PESO DEL TORNO DA 3000 mm (D.P.) Weight of the lathe of 3000 mm (D.B.C.)	Kg	7600	7900	8800	9200	9400	9600
OGNI METRO SUPPLEMENTARE Each additional meter	Kg	+ 1000			+ 1200		
Su richiesta / On request							
DOPPIA GUIDA PRISMATICA Double prismatic guide							
GRANDE PASSAGGIO BARRA Bigger spindle bore	Ø mm	160 - 200 - 220 - 250 - 280 - 350					



ATL HEAVY evo

400 - 500 - 550 - 600





ATL HEAVY evo

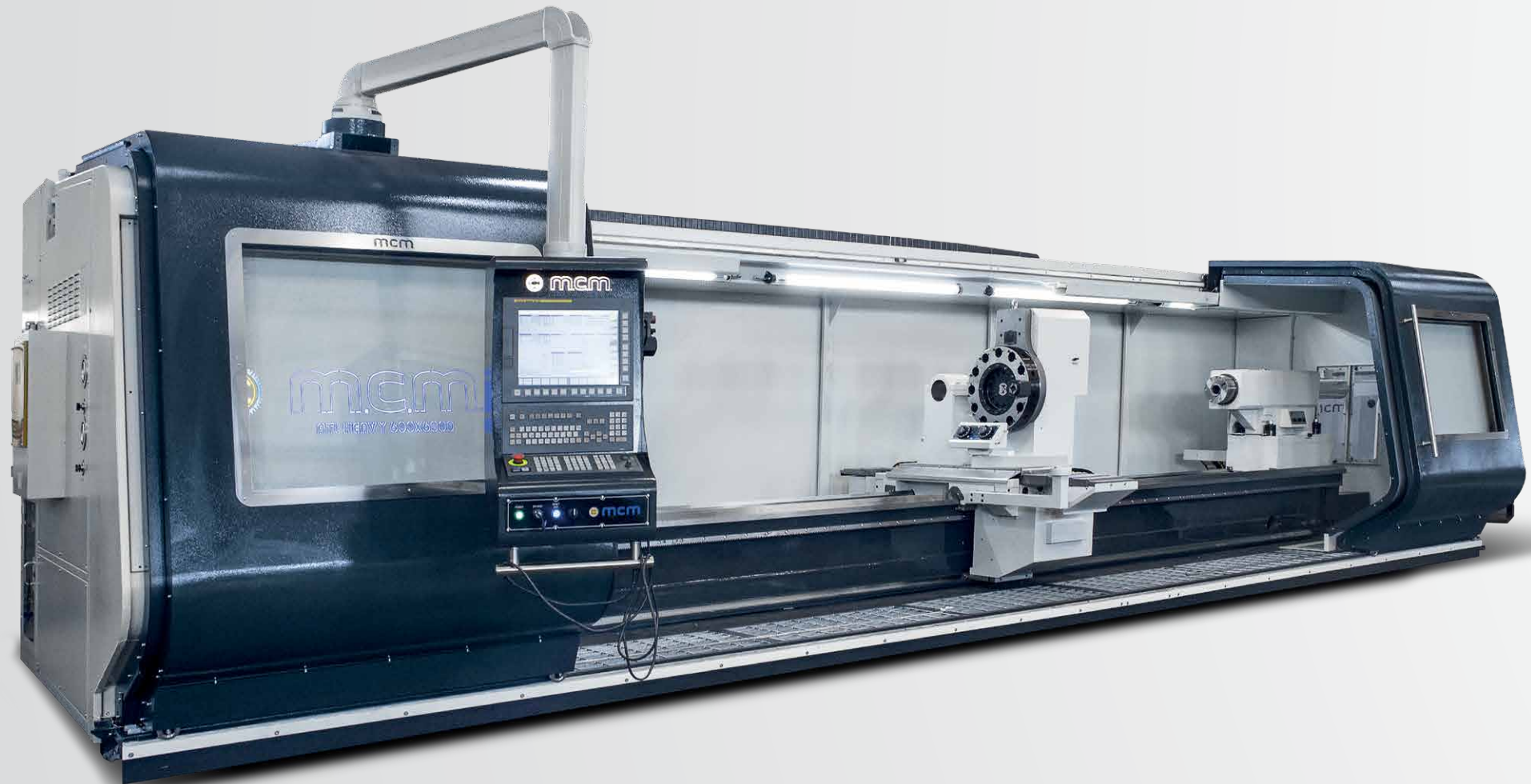
400 - 500 - 550 - 600



• Struttura monolitica



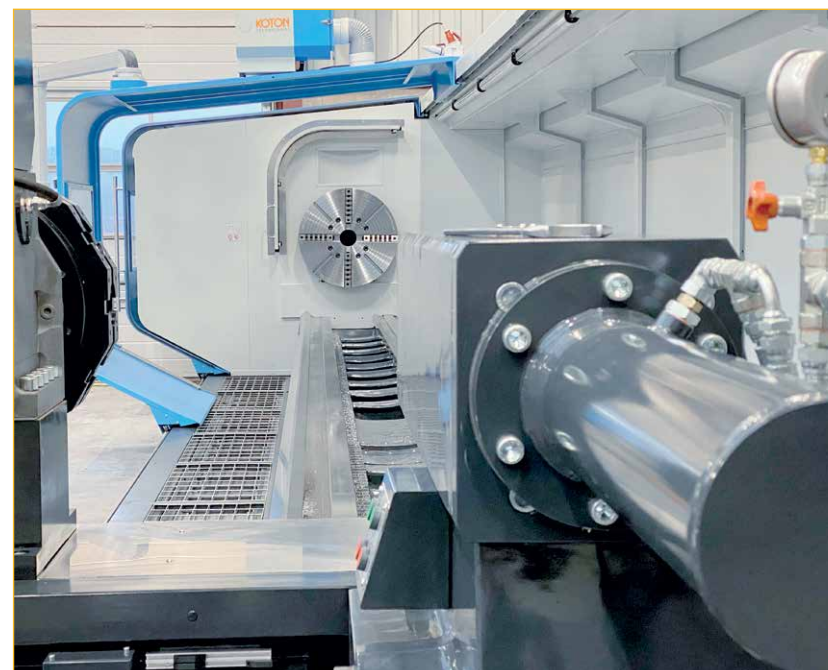
• Monolithic structure



PRINCIPALI CARATTERISTICHE TECNICHE / Technical Specifications

ATL HEAVY evo		400	500	550	600
ALTEZZA PUNTE Height of centres	mm	400	500	550	600
DIAMETRO AMMESSO SUL BANCO Swing over bed	mm	800	1000	1100	1200
DIAMETRO AMMESSO SULLA SLITTA Swing over cross slide	mm	480	680	750	850
DISTANZA PUNTE Distance between centers	mm	1500 ... 12000			
MAX. PESO AMMESSO TRA LE PUNTE Max. weight of workpiece between centers	Kg	5000 [Opt. 7000]			
LARGHEZZA DEL BANCO Width of bed	mm	600			
NUMERO DELLE GUIDE Number of guideways	N	2 [Opt. 3 (2+1)]			
STRUTTURA Bed structure		MONOLITICA / MONOLITHIC			
DIAMETRO FORO MANDRINO Spindle bore	mm	130 [Opt. 100 - 150 - 280]			
NASO DEL MANDRINO Spindle nose	ISO	A2-11			
GAMME VELOCITÀ (Automatiche) Speed ranges (Automatic)	N.	2			
VELOCITÀ DEL MANDRINO Spindle speed	rpm	0÷1200			
POTENZA MOTORE MANDRINO (S6/S1) Spindle motor power (S6/S1)	Kw	45/30 [Opt. 56/37]			
CORSA CARRO TRASVERSALE (ASSE X) Cross slide travel (X-axis)	mm	500	600		
MOVIMENTO RAPIDO ASSE X/Z X/Z axis rapid traverse	m/min	9			
DIAMETRO CANOTTO CONTROPUNTA Tailstock quill diameter	mm	120 [Opt. Ø200 Canotto rotante / Rotating quill]			
CORSA CANOTTO CONTROPUNTA Tailstock quill stroke	mm	300			

ATL HEAVY evo		400	500	550	600
CONO INTERNO CANOTTO CONTROPUNTA Tailstock quill inside taper	Morse	6			
CONTROLLO NUMERICO CNC system	Mod.	FAGOR [Opt. FANUC / SIEMENS / HEIDENHAIN]			
PESO / Weight					
ATL HEAVY evo		400	500	550	600
PESO DEL TORNIO DA 3000 mm (D.P.) Weight of the lathe of 3000 mm (D.B.C.)	Kg	11500	12000	12500	13000
OGNI METRO SUPPLEMENTARE Each additional meter	Kg	+1500			



ATL HEAVY PLUS evo

500 - 625 - 700 - 800





ATL HEAVY PLUS evo

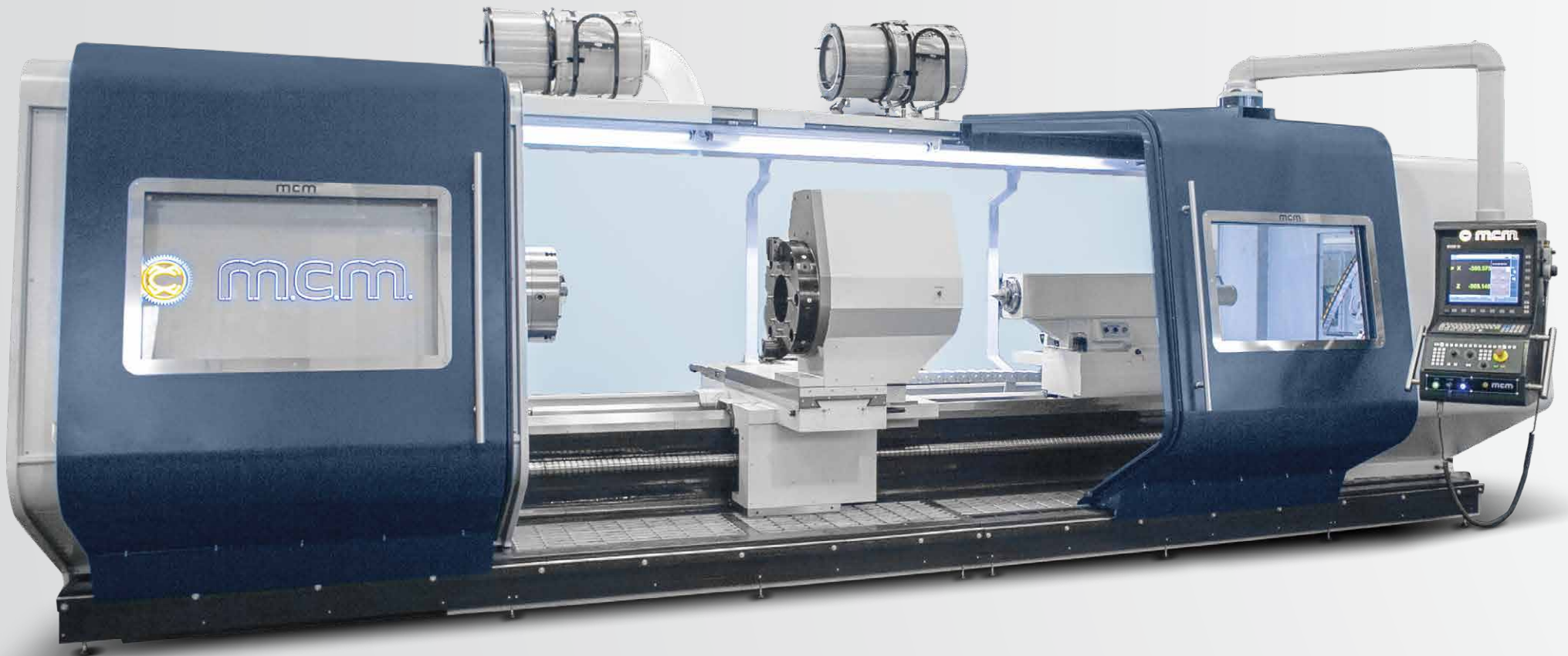
500 - 625 - 700 - 800



- 3° Guida di Appoggio
- Struttura Monolitica
- Canotto Contropunta Rotante



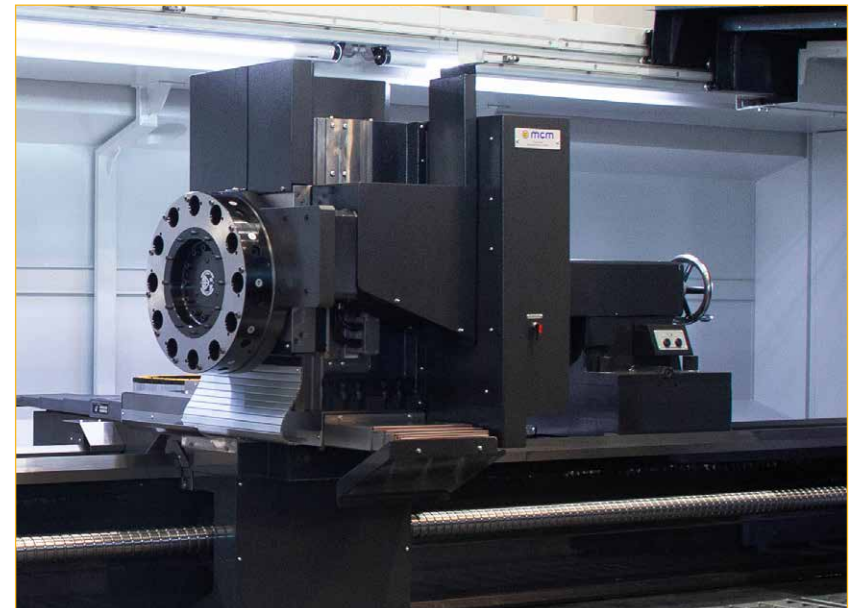
- 3° Supporting Guideway
- Monolithic Structure
- Rotating Tailstock Quill



PRINCIPALI CARATTERISTICHE TECNICHE / Technical Specifications

ATL HEAVY PLUS evo		500	625	700	800
ALTEZZA PUNTE Height of centres	mm	500	625	700	800
DIAMETRO AMMESSO SUL BANCO Swing over bed	mm	1000	1250	1400	1600
DIAMETRO AMMESSO SULLA SLITTA Swing over cross slide	mm	610	850	1000	1200
DISTANZA PUNTE Distance between centers	mm	1500... 16000			
MAX. PESO AMMESSO TRA LE PUNTE Max. weight of workpiece between centers	Kg	10000			
LARGHEZZA DEL BANCO Width of bed	mm	755			
N. DELLE GUIDE Number of guideways	N.	3 (2+1)			
STRUTTURA Bed structure		MONOLITICA / MONOLITHIC			
DIAMETRO FORO MANDRINO Spindle bore	mm	130 [Opt. 160]			
NASO DEL MANDRINO Spindle nose	ISO	A2-15			
GAMME DI VELOCITÀ (Automatiche) Speed ranges (Automatic)	N.	2			
VELOCITÀ DEL MANDRINO Spindle speed	rpm	0÷800			
POTENZA MOTORE MANDRINO (S6/S1) Spindle motor power (S6/S1)	Kw	56/37 [Opt. 71/51]			
CORSA CARRO TRASVERSALE (ASSE X) Cross slide travel (X-axis)	mm	700	800		
DIAMETRO CANOTTO CONTROPUNTA Tailstock quill diameter	mm	200 Canotto rotante / Rotating quill			
CORSA CANOTTO CONTROPUNTA Tailstock quill stroke	mm	300			
CONO INTERNO CANOTTO CONTROPUNTA Tailstock quill inside taper	Morse	6			

ATL HEAVY PLUS evo		500	625	700	800
CONTROLLO NUMERICO CNC system	Mod.	FAGOR [Opt. FANUC / SIEMENS / HEIDENHAIN]			
PESO / Weight					
ATL HEAVY PLUS evo		500	625	700	800
TORNIO CON D.P. MM 3000 Lathe with D.B.C. mm 3000	Kg	16500	17000	17500	18000
OGNI METRO SUPPLEMENTARE Each additional meter	Kg	+2000			
Su richiesta / On request					
GRANDE PASSAGGIO BARRA Bigger spindle bore	Ø mm	235 - 270 - 290 - 320 - 340 - 380 - 430 - 510			



ATL MEGALOS evo

800 - 900 - 1000 - 1100 - 1200





ATL MEGALOS evo

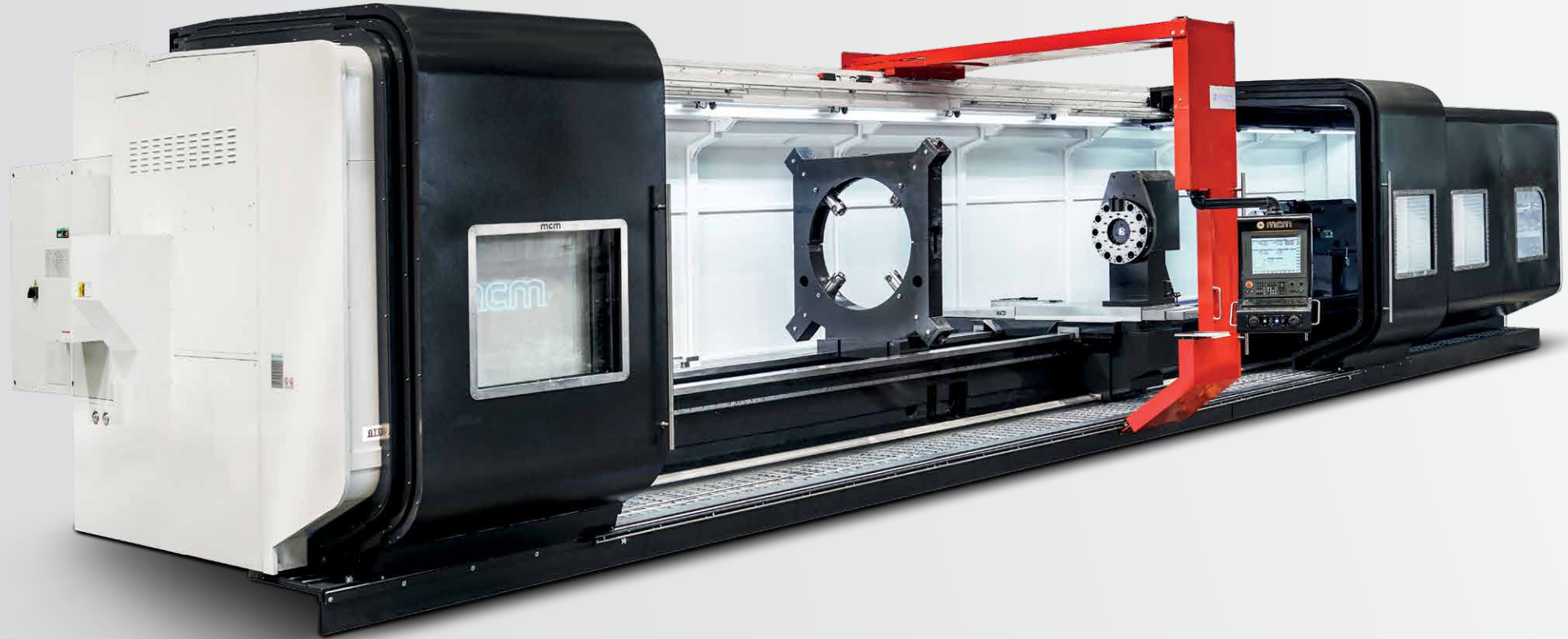
800 - 900 - 1000 - 1100 - 1200



- 3° Guida di Appoggio
- Struttura Monolitica
- Canotto Contropunta Rotante



- 3° Supporting Guideway
- Monolithic Structure
- Rotating Tailstock Quill



PRINCIPALI CARATTERISTICHE TECNICHE / Technical Specifications

ATL MEGALOS evo		800	900	1000	1100	1200
ALTEZZA PUNTE Height of centres	mm	800	900	1000	1100	1200
DIAMETRO AMMESSO SUL BANCO Swing over bed	mm	1600	1800	2000	2200	2400
DIAMETRO AMMESSO SULLA SLITTA Swing over cross slide	mm	1200	1400	1600	1800	2000
DISTANZA PUNTE Distance between centers	mm	2000... 16000				
MAX. PESO AMMESSO TRA LE PUNTE Max. weight of workpiece between centers	Kg	18000 [Opt. 25000]				
LARGHEZZA DEL BANCO Width of bed	mm	1100				
NUMERO DELLE GUIDE Number of guideways	N.	3 (2+1)				
STRUTTURA Bed structure		MONOLITICA / MONOLITHIC				
DIAMETRO FORO MANDRINO Spindle bore	mm	130 [Opt. 100]				
NASO DEL MANDRINO Spindle nose	ISO	A2-15 [Opt. A2-20]				
GAMME DI VELOCITÀ (Automatiche) Speed ranges (Automatic)	N.	2 [Opt. 4]				
VELOCITÀ DEL MANDRINO Spindle speed range	rpm	0÷500				
POTENZA MOTORE MANDRINO (S6/S1) Spindle motor power (S6/S1)	Kw	71/51 [Opt. 105/71]				
CORSA CARRO TRASVERSALE (Asse X) Cross slide travel (X-axis)	mm	1000	1200			
MOVIMENTO RAPIDO ASSE X-Z X-Z axis rapid traverse	m/min	8				
DIAMETRO CANOTTO CONTROPUNTA Tailstock quill diameter	mm	240 Canotto rotante / Rotating quill [Opt. 280]				
CORSA CANOTTO CONTROPUNTA Tailstock quill stroke	mm	300				

ATL MEGALOS evo		800	900	1000	1100	1200
CONO INTERNO CANOTTO CONTROPUNTA Tailstock quill inside taper	Metric	80; 1:7				
CONTROLLO NUMERICO CNC system	Mod.	FAGOR [Opt. FANUC / SIEMENS / HEIDENHAIN]				
PESO / Weight						
ATL MEGALOS evo		800	900	1000	1100	1200
PESO DEL TORNIO DA 3000 mm (D.P.) Weight of the lathe of 3000 mm (D.B.C.)	Kg	27000	29000	31000	33000	35000
OGNI METRO SUPPLEMENTARE Each additional meter	Kg	+2500				
Su richiesta / On request						
ALTEZZA PUNTE Height of centers	mm	1300 - 1400 - 1500				
GRANDE PASSAGGIO BARRA Bigger spindle bore	Ø mm	630				





5 STAR

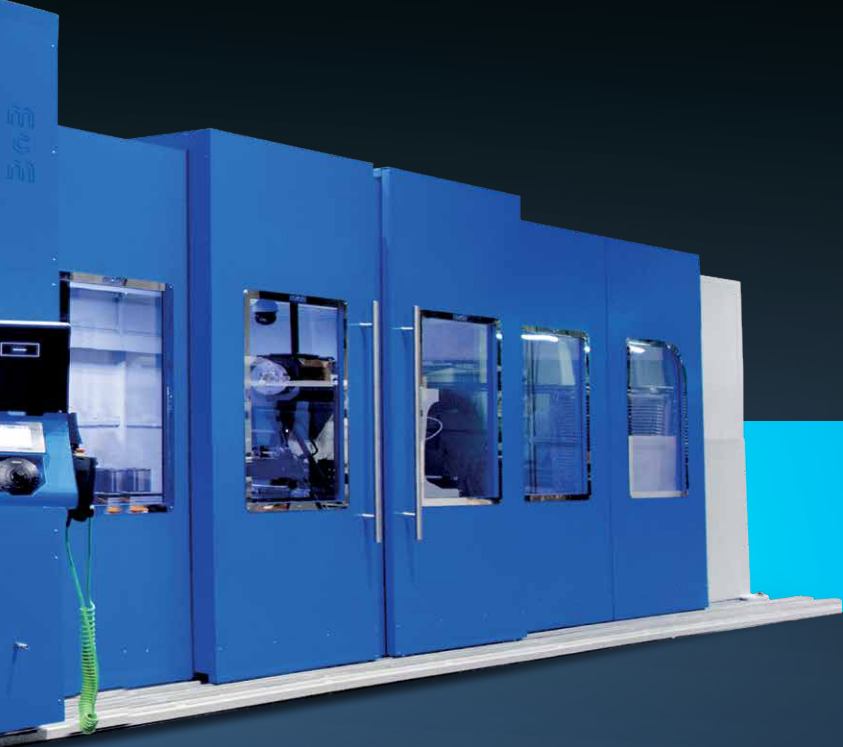
50 - 60 - 80 - 90L

TORNI A 4 GUIDE

Lathe with 4 guideways

5 STAR

90 - 100 - 110 - 140 - 160 - 180 - 200



5 STAR

50 - 60 - 80 - 90L



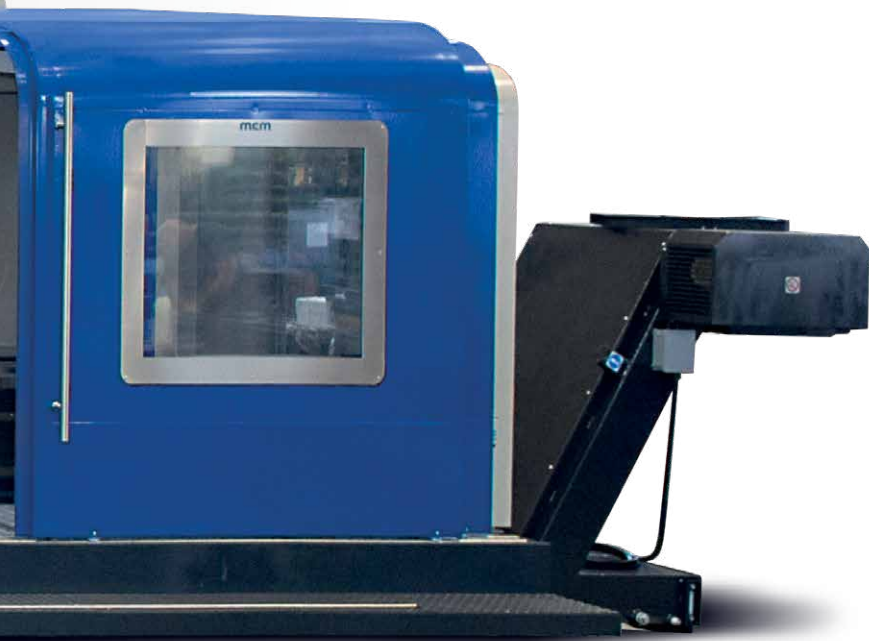
- Struttura Monolitica
- Tornio con n. 4 Guide



- Monolithic Structure
- Lathe with 4 Bed-Guideways



PRINCIPALI CARATTERISTICHE TECNICHE / Technical Specifications



5-STAR		50	60	80	90L
DIAMETRO AMMESSO SULLA SLITTA Swing over cross slide	mm	500	600	800	900
DISTANZA PUNTE Distance between centers	mm	2000 ... 16000			
PESO MAX AMMESSO TRA LE PUNTE Maximum weight of workpiece between centers	Kg	6000 [Opt. 7500]		10000	
LARGHEZZA DEL BANCO Width of bed	mm	670		1100	
N. DELLE GUIDE Number of guideways	N.	4			
STRUTTURA Bed structure		MONOLITICA / MONOLITHIC			
DIAMETRO FORO MANDRINO Spindle bore	mm	130			
NASO DEL MANDRINO Spindle nose	ISO	A2-11		A2-15	
GAMME DI VELOCITÀ (Automatiche) Speed ranges (Automatic)	N.	2			
VELOCITÀ DEL MANDRINO Spindle speed range	rpm	0÷1200		0÷800	
POTENZA MOTORE MANDRINO (S6/S1) Spindle motor power (S6/S1)	Kw	45/30 [Opt. 56/37]		56/37 [Opt. 71/51]	
DIAMETRO CANOTTO CONTROPUNTA Tailstock quill diameter	mm	120		200	
CORSA CANOTTO CONTROPUNTA Tailstock quill stroke	mm	250		300	
CONO INTERNO CANOTTO CONTROPUNTA Tailstock quill inside taper	Metric	6			
CONTROLLO NUMERICO CNC system	Mod.	FAGOR [Opt. FANUC / SIEMENS / HEIDENHAIN]			

5 STAR

90 - 100 - 110 - 140 - 160 - 180 - 200





- Struttura Monolitica
- Tornio con n. 4 Guide



- Monolithic Structure
- Lathe with 4 Bed-Guideways



PRINCIPALI CARATTERISTICHE TECNICHE / Technical Specifications



5-STAR		90	100	110	140	160	180	200
DIAMETRO AMMESSO SULLA SLITTA Swing over cross slide	mm	900	1000	1100	1400	1600	1800	2000
DISTANZA PUNTE Distance between centers	mm	3000 ... 20000						
PESO MAX AMMESSO TRA LE PUNTE Maximum weight of workpiece between centers	Kg	25000 [Opt. 30000]			32000 [Opt. 40000]			
LARGHEZZA DEL BANCO Width of bed	mm	1350			1600			
N. DELLE GUIDE Number of guideways	N.	4						
STRUTTURA Bed structure		MONOLITICA / MONOLITHIC						
DIAMETRO FORO MANDRINO Spindle bore	mm	130						
NASO DEL MANDRINO Spindle nose	ISO	A2-20						
GAMME DI VELOCITÀ (Automatiche) Speed ranges (Automatic)	N.	2						
VELOCITÀ DEL MANDRINO Spindle speed range	rpm	0÷600						
POTENZA MOTORE MANDRINO (S6/S1) Spindle motor power (S6/S1)	Kw	72/55 [Opt. 105/71]			105/71 [Opt. 136/100 - 178/130]			
MOVIMENTO RAPIDO ASSE X-Z X-Z axis rapid traverse	m/min	9						
DIAMETRO CANOTTO CONTROPUNTA Tailstock quill diameter	mm	300						
CORSA CANOTTO CONTROPUNTA Tailstock quill stroke	mm	300						
CONO INTERNO CANOTTO CONTROPUNTA Tailstock quill inside taper	Metric	80						
CONTROLLO NUMERICO CNC system	Mod.	FAGOR [Opt. FANUC / SIEMENS / HEIDENHAIN]						

DOTAZIONI STANDARD e caratteristiche costruttive:

SU TUTTI I MODELLI

- CNC FAGOR o SIEMENS o FANUC o HEIDENHAIN
- Bancale - Gambe - Testa - Contropunta - Carri realizzati mediante fusione di ghisa
- Guide del bancale temprate ad induzione (durezza 50/55 HRC) e rettificate
- Linea mandrino supportata mediante cuscinetti di alta precisione
- Scorrimento dei carri su materiale antifrizione
- Viti a ricircolo di sfere rettificate ad alta precisione su asse X e Z
- **Torni con D.P. >5000 mm:** Movimento asse Z mediante sistema a cremagliera (temprata e rettificata)
- Impianto elettrico con comandi a bassa tensione, è disposta in apposito armadietto chiuso ermeticamente. Il materiale è originale Siemens e/o Schneider
- Lubrificazione automatica gestita da CNC
- Carenatura completa con ante scorrevoli ed illuminazione della zona lavoro con lampade a led
- Pulsantiera di controllo e programmazione, video e volantini montati su pensile mobile e orientabile (per collocarlo nella posizione più favorevole all'operatore)
- Protezioni telescopiche delle guide trasversali
- Protezioni a norma di legge
- Vasca o vasche per la raccolta dei trucioli su ruote
- Impianto refrigerante con elettropompa
- Micron di sicurezza (anti collisione) per asse X, Z e contropunta
- Fine corsa per asse X, Z e contropunta
- Luce a 3 colori
- Scambiatore di calore per raffreddamento olio nella testa
- Chiavi di servizio
- Manuali
- Macchina a norme CE

ATL NEOS EVO

- Aria sulla contropunta per facilitare lo scorrimento lungo il bancale

ATL EVO

- Testa con cambio gamma automatico Baruffaldi rapporto 1:4
- Spostamento della contropunta lungo il bancale con aggancio manuale al carro

ATL HEAVY EVO

- Struttura monolitica
- Testa con n. 2 gamme automatiche
- Spostamento della contropunta lungo il bancale motorizzato
- Volantino elettronico portatile

ATL HEAVY PLUS EVO

- Struttura monolitica
- Testa con n. 2 gamme automatiche
- Guida inferiore (3° guida)
- Contropunta con canotto interno rotante
- Spostamento della contropunta lungo il bancale motorizzato
- Volantino elettronico portatile

ATL MEGALOS EVO

- Struttura monolitica
- Testa con n. 2 gamme automatiche
- Guida inferiore (3° guida)
- Contropunta con canotto interno rotante
- Spostamento della contropunta lungo il bancale motorizzato
- Volantino elettronico portatile

5 STAR

- Tornio con 4 guide
- Struttura monolitica
- Testa con n. 2 gamme automatiche
- Spostamento della contropunta lungo il bancale motorizzato
- Volantino elettronico portatile
- **Canotto contropunta idraulico**
- **Contropunta con bloccaggio/sbloccaggio idraulico della base contropunta lungo il bancale**
- **N. 2 Evacuatori di trucioli (anteriore e posteriore)**

ACCESSORI OPZIONALI:

- Autocentranti idraulici o pneumatici
- Autocentranti manuali
- Piattaforma manuale a 4 morsetti indipendenti
- Torretta manuale
- Torretta automatica a 4 posizioni
- Torretta automatica a disco a 8/12 posizioni
- Torrette automatica a disco MOTORIZZATA a 8/12 posizioni
- Asse "C" in continuo con movimento tramite motore mandrino o motore indipendente
- Asse "Y"
- Canotto contropunta con movimento idraulico
(Standard su mod. **5 Star**)
- Contropunta con bloccaggio/sbloccaggio idraulico della base contropunta lungo il bancale
- Spostamento motorizzato della contropunta lungo il bancale
(Standard su mod. **ATL Heavy evo, ATL Heavy Plus evo, ATL Megalos evo e 5 Star**)
- Contropunta con canotto interno rotante
(Standard su mod. **ATL Heavy Plus evo e ATL Megalos evo**)
- Evacuatore di trucioli
(Standard su mod. **5 Star**)
- Lunetta idraulica
- Lunetta fissa
- Lunetta a culla per grandi pesi
- Lunetta mobile
- Cambio gamma automatico Baruffaldi rapporto 1:4
(Standard su mod. **ATL evo, ATL Heavy evo e ATL Heavy Plus evo**)
- Supporto portabareno
- Unità di rettifica
- Unità di fresatura
- Volantino elettronico portatile
- Condizionatore armadio elettrico
- Aspiratore fumi
- Sonda di misura dell'utensile
- Sonda di misura del pezzo
- 3° guida di appoggio inferiore
(Standard su mod. **ATL Heavy Plus evo e ATL Megalos evo**)

STANDARD EQUIPMENT and technical manufacturing features:



ON ALL MODELS

- NC FAGOR or SIEMENS or FANUC or HEIDENHAIN
- Beds - Legs - Headstock - Tailstock - Carriages made of cast iron
- Bed guideways are induction hardened (hardness 50/55 HRC) and ground
- Spindle line supported by high accuracy bearings
- Carriages are sliding on antifriction material
- High accuracy and ground ballscrews on x and z axis
- **Lathes with DBC > 5000 mm:** Z axis displacement through a rack system (hardened and ground rack)
- Electric plant with low voltage control panel; it is placed in a suitable airtight cabinet. Make of components is Siemens and/or Schneider
- Automatic lubrication controlled by NC
- Enclosure with front sliding doors and work area lighting with led lamps
- Control programming panel, screen and handwheel mounted on a moving orientable arm (to place it on the best position for operator)
- Telescopic protections of cross slides
- Safety protections according EC standards
- Chip tanks on wheels
- Cooling system with electropump.
- Safety microswitch (to prevent collision) for X axis, Z axis and tailstock
- End-stroke for X/Z axis and tailstock
- **Steady rest**
- 3 Colours lighting
- Heat exchanger (for oil cooling in the headstock)
- Set of service tools and wrenches
- Manuals
- Machine built according to EC standards

ATL NEOS EVO

- Air device on the tailstock to ease the displacement along bed

ATL EVO

- Headstock with n. 2 automatic speed ranges
- Tailstock displacement by manual clamping to carriage

ATL HEAVY EVO

- Monolithic structure
- Headstock with n. 2 automatic speed ranges
- Power displacement of tailstock along bed
- Portable electronic handwheel

ATL HEAVY PLUS EVO

- Monolithic structure
- Headstock with n. 2 automatic speed ranges
- Bottom supporting guideway (3° guideway)
- Tailstock with rotating quill
- Power displacement of tailstock along bed
- Portable electronic handwheel

ATL MEGALOS EVO

- Monolithic structure
- Headstock with n. 4 Automatic speed ranges
- Bottom supporting guideway (3° guideway)
- Tailstock with rotating quill
- Power displacement of tailstock along bed
- Portable electronic handwheel

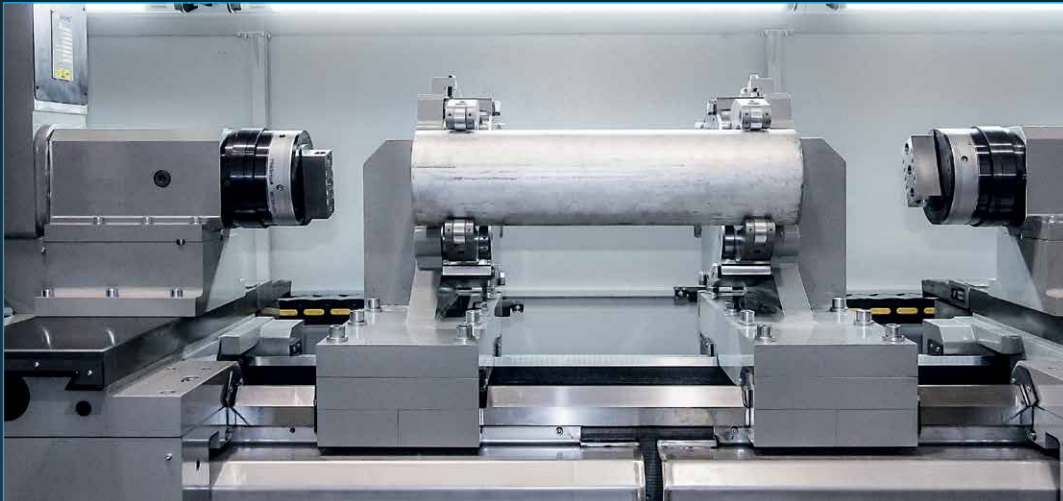
5 STAR

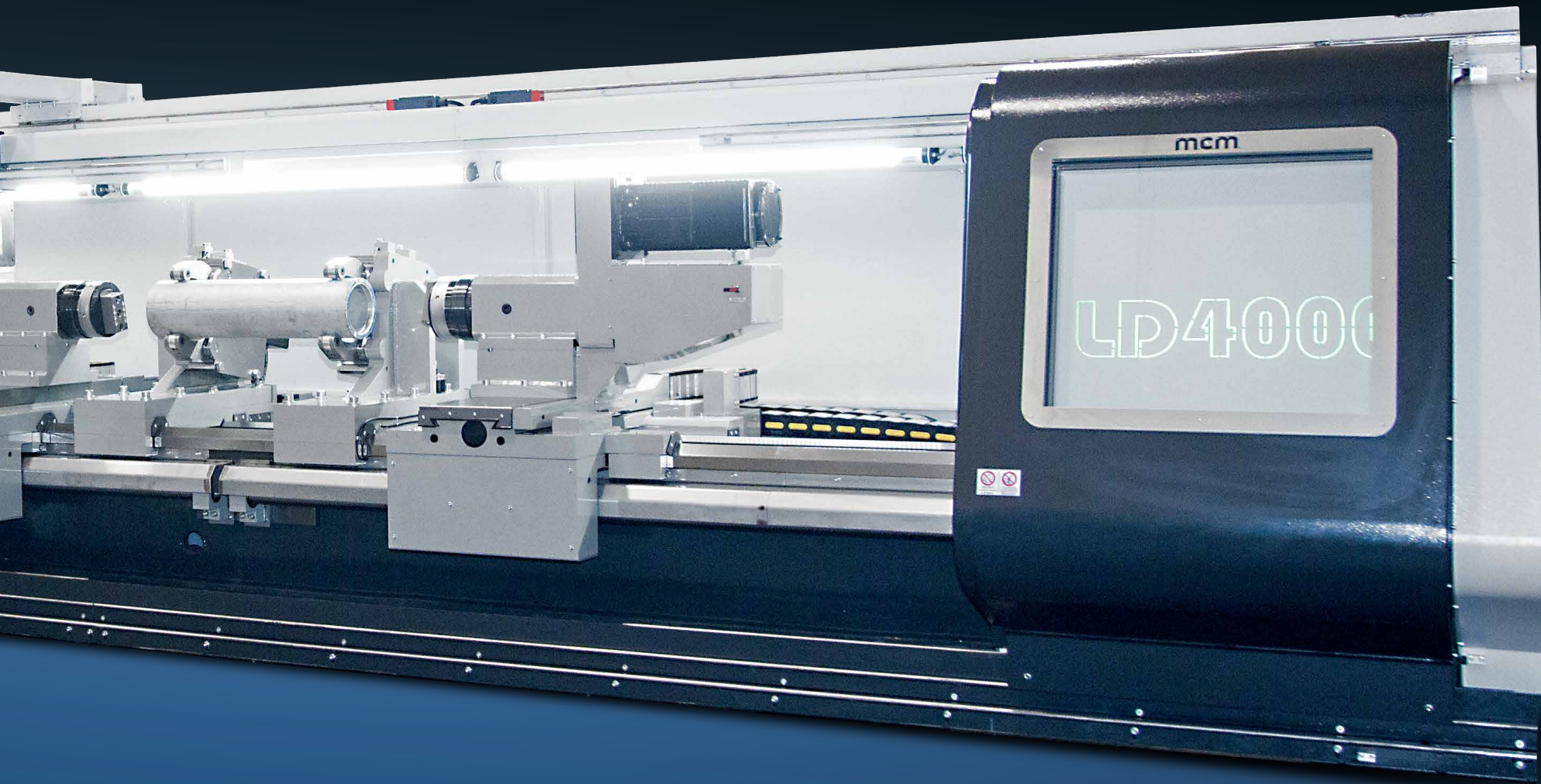
- Lathe with 4 Bed-Guideways
- Monolithic structure
- Headstock with n. 4 Automatic speed ranges
- Power displacement of tailstock along bed
- Portable electronic handwheel
- **Hydraulically operated tailstock quill movement**
- **Tailstock with hydraulically operated locking/unlocking of tailstock base long bed**
- **N. 2 Chip conveyors (anterior + posterior)**

OPTIONAL ACCESSORIES:

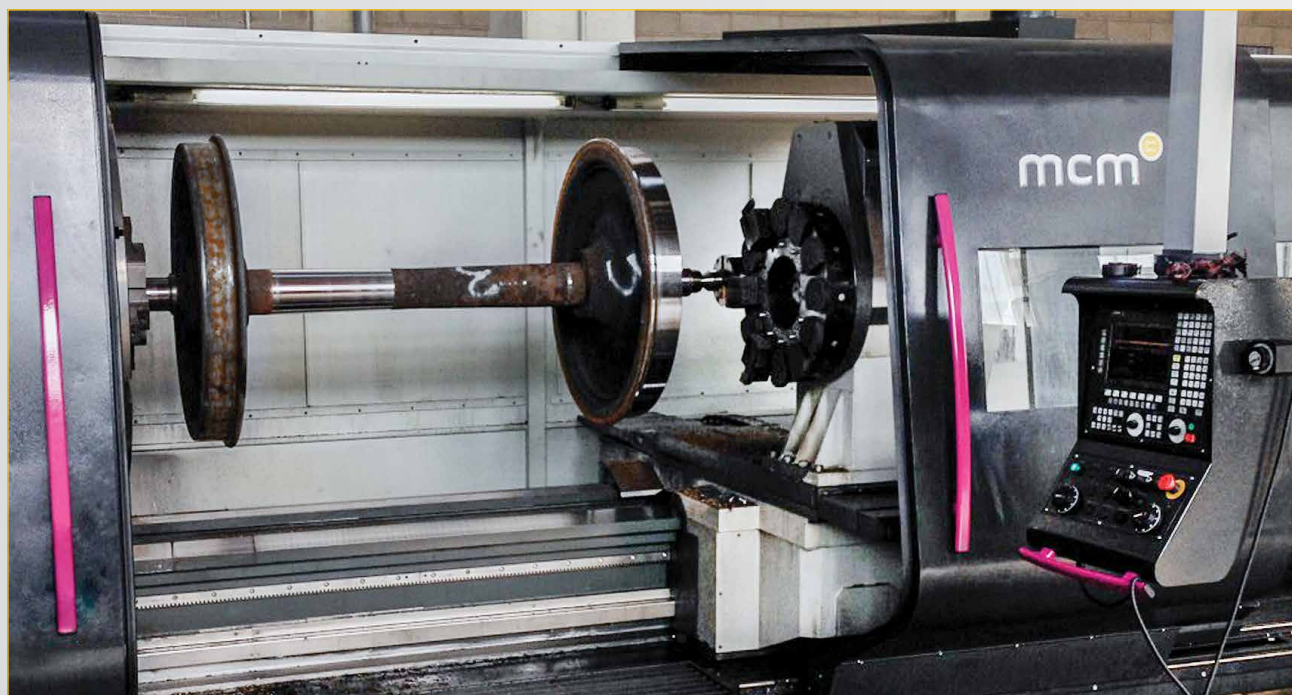
- Hydraulically or pneumatic operated chucks
- Manual self-centering chucks
- 4-independant jaw chuck
- Manual turret
- Automatic 4 position turret
- Automatic 8/12 position disc turret
- Automatic powered disc turret with 8/12 positions
- "C" with continuous movement by using the main motor or an independant motor.
- "Y" Axis
- Hydraulically operated tailstock quill movement
*(Standard on mod. **5 Star**)*
- Tailstock with hydraulically operated locking/unlocking of tailstock base long bed
- Powered displacement of tailstock along bed
*(Standard on mod. **ATL Heavy evo, ATL Heavy Plus evo, ATL Megalos evo and 5 Star**)*
- Tailstock with rotating quill
*(Standard on mod. **ATL Heavy Plus evo and ATL Megalos evo**)*
- Chip conveyor
*(Standard on mod. **5 Star**)*
- Hydraulically operated steady rest
- Steady rest with larger Ø than standard
- Roller support steady for heavy loads
- Follow rest
- Automatic speed change gear box Baruffaldi with mechanic ratio 1:4
*(Standard on mod. **ATL Heavy evo, ATL Heavy Plus evo**)*
- Boring bar support
- Grinding unit
- Milling unit
- Portable electronic handwheel
- Air conditioner on electric cabinet
- Mist suction system
- Tool control probe
- Workpiece control probe
- 3° bottom guideway
*(Standard on mod. **ATL Heavy Plus evo and ATL Megalos evo**)*

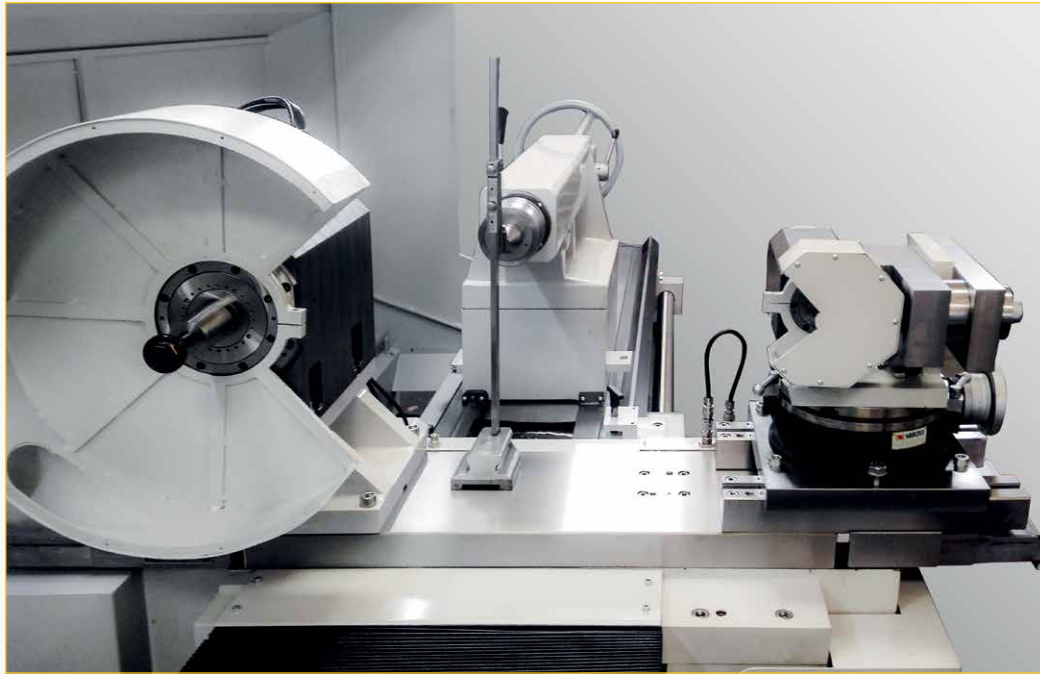
Torni speciali /Special lathes:
BARENATRICE /BORING MACHINE





**Tornio per
Assili Ferroviari**
Railways
Application Lathe





Tornio per gomma
Rubber Working Lathe



Tornio per lucidare
Polishing lathe



Tornio per orafi
Lathe for goldsmith





L'assistenza telefonica è disponibile sia su torni convenzionali che a controllo numerico
Service by phone is available on both conventional and numerical controlled lathes



Disponibilità dei ricambi garantita fino a 10 anni dall'acquisto
Spare parts availability guaranteed for 10 years from the purchase



Capacità di ridisegnare pezzi di ricambio quando necessario
Capability to re-draw and manufacture spare parts when necessary



Cosa succede dopo la consegna delle macchine?

Ci prendiamo cura dei nostri clienti durante tutta la lunga vita delle nostre macchine offrendo un servizio di manutenzione preventiva e implementazione con nuove attrezzature e accessori



Risposte veloci e precise alle tue domande
Fast and exact answers to your questions

What happens after lathe installation?

We take care of our customers during the whole life of machines offering preventive maintenance service and implementations, installing additional equipments and accessories



Team di esperti dedicato al servizio post vendita
Expert team provides after sale service

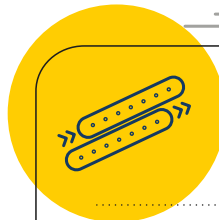


Retrofit e riparazione completa delle macchine

Possiamo riparare qualsiasi marca di tornio e/o eseguirne il retrofit

Retrofitting and full repairing of machines

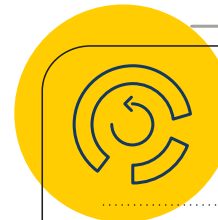
We can repair and/or retrofit any brand of lathe



01

Rettifica delle guide

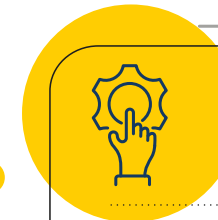
Re-grinding the guideways



02

Aggiornamento dal tornio convenzionale al tornio CNC

Upgrading from conventional lathe to CNC lathe



03

Riparazione completa con sostituzione e riproduzione di eventuali parti

Full repairing with replacement and reproduction of any parts





M.C.M. S.P.A.
Madar Costruzioni Meccaniche

Piazzale del Planetario, 7/8/9
Loc. Levane
52025 Montevarchi (AR) - ITALIA
T. +39 055 9788508
info@mcm.spa

www.mcm.spa

COMPANY WITH
QUALITY SYSTEM
CERTIFIED BY DNV
ISO 9001

 Ci riserviamo il diritto di modificare i nostri prodotti senza dover dare alcuna informazione. Le modifiche ai prodotti sono sempre migliorative degli stessi, senza modificarne la funzionalità.

 The datas of this leaflet are not binding: they can be changed without any previous advice. Innovations are always improve performances of machines.